

VALOX™ ENH8530 resin

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant, 15% Glass fiber reinforced PBT/PET blend

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-100700420		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
265°C/2.16 kg	20	g/10 min	ASTM D1238
250°C/5.0 kg	15	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR)			
250°C/5.0 kg	11.0	cm ³ /10min	ASTM D1238
265°C/1.2 kg	5.00	cm ³ /10min	ISO 1133
265°C/2.16 kg	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
265°C/5.0 kg	45.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ISO 2039-2
Твердость мяча (Н 358/30)	142	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7200	MPa	ASTM D638
--	7400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	75.0	MPa	ASTM D638
Yield	75.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	75.0	MPa	ASTM D638
Break	75.0	MPa	ISO 527-2/5

Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	2.0	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	6000	MPa	ASTM D790
-- ⁷	6300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	125	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	110	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	110	MPa	ASTM D790
Изгиб напряжения при разрыве ¹⁰	3.0	%	ISO 178
Наполнитель	15	%	ASTM D229
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/2C
-30°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/2U
-30°C	20	kJ/m ²	
23°C	23	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	45	J/m	ASTM D256
0°C	45	J/m	ASTM D256
23°C	45	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C ¹²	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	280	J/m	ASTM D4812
23°C	330	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁴	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹⁵	22	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	215	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁶	215	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	190	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁷	180	°C	ISO 75-2/ Af

Викат Температура размягчения			
--	220	°C	ASTM D1525 ¹⁸
--	202	°C	ASTM D1525 ¹⁹
--	215	°C	ISO 306/A50
--	196	°C	ISO 306/B50
--	200	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.1E-5	cm/cm/°C	
Flow : 23 to 150°C	4.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 150°C	1.7E-4	cm/cm/°C	
RTI Elec	75.0	°C	UL 746
RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI Str	75.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			ASTM D149, IEC 60243-1
0.800 mm, in Oil	38	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	28	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	19	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.30		ASTM D150, IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.010		ASTM D150, IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1		UL 746
Comparative Tracking Index	400	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
1.50 mm, Testing by SABIC	V-0		
2.00 mm	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	800	°C	IEC 60695-2-13
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec ⁻¹)	145	Pa·s	ISO 11443

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 120	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C
Задняя температура	240 to 260	°C
Средняя температура	255 to 280	°C
Передняя температура	260 to 280	°C
Температура сопла	265 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 285	°C
Температура формы	60.0 to 110	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	2 mm/min
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4 mm
17.	80*10*4 mm
18.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
19.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

