

Lavanta® 5115 WH 251

15% стекловолокно

High Performance Polyester

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Lavanta® 5115 WH 251 is a high-performance polyester (HPP) is a 15% glass reinforced, injection molding grade developed specifically for HB LED packaging applications that utilize surface mount technology.

Lavanta® 5115 WH 251 has high reflectivity with excellent whiteness retention even after thermal and light aging. This gives it excellent reliability for LEDs that operate at high junction temperatures.

White: 5115 WH 251

Главная Информация			
UL YellowCard	E95746-101724020		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Цикл быстрого формования		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность цвета		
	Высокая отражательная способность		
	Высокая жесткость		
	Стабилизированный свет		
	Низкое поглощение влаги		
Используется	Светодиоды		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Внешний вид	Белый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.63	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.52	%	
Across Flow	1.3	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.050	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6820	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение	72.0	MPa	ASTM D638
Растяжимое напряжение (Break)	1.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6380	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	110	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность	2.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	267	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	203	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	285	°C	ISO 11357-3
CLTE			ASTM E831
Flow : 50 to 100°C	2.9E-5	cm/cm/°C	
Flow : 100 to 150°C	2.6E-5	cm/cm/°C	
Flow : 150 to 200°C	2.4E-5	cm/cm/°C	
Flow : 200 to 250°C	2.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 50 to 100°C	6.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 100 to 150°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Transverse : 150 to 200°C	1.3E-4	cm/cm/°C	
Transverse : 200 to 250°C	1.4E-4	cm/cm/°C	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Оптическая отражательная способность			ASTM E1331
460 nm	> 95	%	
540 nm	> 95	%	
620 nm	> 96	%	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%	
Задняя температура	305	°C	
Передняя температура	290	°C	
Температура обработки (расплава)	295 to 310	°C	
Температура формы	130 to 150	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

