

Nypol® PA A3 G30 HS UV PRTA011 NR395

30% стекловолокно

Polyamide 66

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Nypol® PA A3 G30 HS UV PRTA011 NR395 is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of Nypol® PA A3 G30 HS UV PRTA011 NR395 are:

Good UV Resistance

Heat Stabilizer

UV Stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.70	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ASTM D570
24 hr	0.90	--	%	
Saturation	6.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, 23°C)	205	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.3	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	12900	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-40°C	--	9.0	kJ/m ²	
23°C	11	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	77	--	kJ/m ²	ISO 179

Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-40°C	--	9.0	kJ/m ²	
23°C	11	--	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)				ISO 180
110	--	kJ/m ²		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)				
245	--	°C		ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
255	--	°C		ISO 3146
CLTE				
Flow : -40 to 23°C	2.4E-5	--	cm/cm/°C	
Flow : 23 to 55°C	1.8E-5	--	cm/cm/°C	
Flow : 55 to 160°C	1.3E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 23°C	6.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.3E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 55 to 160°C	1.4E-4	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости				
-40°C	--	1.0E+13	ohms-cm	
23°C	1.0E+14	--	ohms-cm	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
80.0	°C			
Время сушки				
4.0	hr			
Рекомендуемая максимальная влажность				
0.020	%			
Температура обработки (расплава)				
270 to 290	°C			
Температура формы				
80.0 to 120	°C			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

