

POLYFLAM® RPP 1275

20% тальк

Polypropylene Homopolymer

A. Schulman Europe

Описание материалов:

20% talc filled flame retardant PP homopolymer, impact modified, without PBDE

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Модификация удара Гомополимер Галогенизация Огнестойкий		
Номер файла UL	E86615		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PP FR (17 72)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	26.2	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	2.5	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль ¹	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²			ISO 178
3.5% strain	45.0	MPa	ISO 178
4.0% strain	45.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, not annealed	115	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	65.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A50
--	85.0	°C	ISO 306/B50

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.800 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.60 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
3.20 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm	700	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	700	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	700	°C	IEC 60695-2-13

Дополнительная информация

- 1.)
Not for use in food contact applications2.)
Not for use in medical or pharmaceutical applications

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	80.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	40.0 - 80.0	MPa
Back Pressure	5.00 - 10.0	MPa

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

