

Miramid® FP20S

Polyamide 6

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid®FP20S is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in Europe, and the processing method is injection molding.

Miramid®The main features of FP20S are:

chemical resistance

Impact resistance

mold release agent

excellent release agent

Miramid®The typical application areas of FP20S are: automotive industry

Главная Информация	
Добавка	Дефолдинг
Характеристики	Основа для защиты от растворителей
	Хорошая ударпрочность
	Хорошая мобильность
	Ударпрочность при низкой температуре
	Топливное сопротивление
	Маслостойкость
	Сопротивление смазке и маслу
Используется	Хорошая производительность при потере
	Применение в автомобильной области
	Частицы
Формы	Литье под давлением
Метод обработки	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
Многоточечные данные	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1070	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Поглощение воды				ISO 62 ²
Saturation	7.5	--	%	ISO 62
Balance	2.4	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1700	600	MPa	ISO 527-2 ³
Tensile Stress (Yield)	45.0	30.0	MPa	ISO 527-2 ⁴
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	20	%	ISO 527-2 ⁵

Номинальное растяжение при разрыве	> 50	> 50	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁶
-30°C	25.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	80.0 kJ/m ²	No Break		ISO 179/1eA
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁷
-30°C	No Break	--		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa)	50.0	--	°C	ISO 75-2 ⁸
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+13	--	ohms-m	IEC 60093 ⁹
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.40	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	--		IEC 60250 ¹⁰
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	260 - 280		°C	
Температура формы	60.0 - 80.0		°C	
NOTE				
1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
3.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
4.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
5.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
6.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
7.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
8.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			
9.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???			

10. ??????,?? ISO 10350 ???
23°C/50%r.h. ???

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

