

Sindustris PBT SV1121M

Polybutylene Terephthalate

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PBT SV1121M is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material. It is available in Asia Pacific for injection molding. Primary attribute of Sindustris PBT SV1121M: High Viscosity.

Typical applications include:

- Film
- Hose/Tubing
- Optics/Lenses
- Sheet

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение Высокая вязкость		
Используется	Пленка Оптическое применение Лист Трубка		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2 to 2.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield, 3.20 mm	53.9	MPa	
Break, 3.20 mm	47.1	MPa	
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 200	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	83.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	39	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	57.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	154	°C	
Пиковая температура плавления	225	°C	ASTM D3418

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	230 to 240	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	245 to 255	°C
Температура сопла	245 to 255	°C
Температура обработки (расплава)	225	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	225 to 245	°C
Зона цилиндра 2 температура.	230 to 250	°C
Зона цилиндра 3 темп.	240 to 260	°C
Зона цилиндра 4 темп.	240 to 260	°C
Температура адаптера	240 to 260	°C
Температура расплава	225	°C
Температура матрицы	230 to 260	°C

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.8 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

