

## LNP™ LUBRICOMP™ RFL36L compound

30% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFL36L is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated, Low Extractible.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RFL-4036 LE

Product reorder name: RFL36L

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Низкий экстракт		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.3 - 1.5	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.4	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.53	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.40	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	10300	MPa	ASTM D638
--	10100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	152	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	152	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	2.8	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	2.8	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	8270	MPa	ASTM D790
--	9300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	214	MPa	ASTM D790
--	230	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.67		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.65		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	4.50	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	96	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1000	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	61	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	12.6	J	ASTM D3763
--	2.90	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	261	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>	260	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	252	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>5</sup>	247	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C	
Температура формы	93.3 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		

2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat