

Vydyne® 21SPC1

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne 21SPC1 is a general-purpose, improved-flow, lubricated PA66 resin available in natural color. 21SPC1 offers a balanced combination of properties characterized by high strength, rigidity, good toughness, a high melt point, abrasion resistance with good surface lubricity, and excellent resistance to many chemicals. Vydyne 21SPC1 resin has an external lubricant for improved machine feed and an internal lubricant for improved mold release.

Typical Applications/End Uses:

End uses for Vydyne 21SPC1 include terminal blocks, bearings, bushings, control cams, electrical connectors, housings, cable ties, fasteners, switch components and industrial parts that require chemical resistance, stiffness, wear resistance and rigidity.

Главная Информация	
Добавка	Смазка
Характеристики	Цикл быстрого формования
	Сопротивление бензину
	Общее назначение
	Хорошая стойкость к стиранию
	Хорошая химическая стойкость
	Хороший выпуск пресс-формы
	Хорошая прочность
	Высокая жесткость
	Высокая прочность
	Смазка
	Маслостойкий
	Устойчивость к растворителям
Используется	Подшипники
	Втулки
	Камеры
	Разъемы
	Корпуса
	Промышленное применение
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0111
	Астм д 6779 PA0111
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500
	FED L-P-410A
	MIL M-20693B

Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E70062			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	1.7	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	1.8	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4	--	%	
Уличная пригодность	f2	--		UL 746C
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3100	1400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	82.0	55.0	MPa	
Break, 23°C	55.0	45.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	25	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	25	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2900	1500	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	80.0	50.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	7.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	20	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	5.0	7.0	kJ/m ²	

23°C	6.0	20		kJ/m ²
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.710 mm	75.0	--	°C	
1.50 mm	75.0	--	°C	
3.00 mm	75.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.710 mm	85.0	--	°C	
1.50 mm	85.0	--	°C	
3.00 mm	85.0	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости (0.750 mm)				
	1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)				
	26	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)				
	PLC 5	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)				
	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)				UL 746
0.710 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		
3.00 mm	PLC 0	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)				UL 746
	PLC 0	--		
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.710 mm	PLC 4	--		

1.50 mm	PLC 3	--		
3.00 mm	PLC 2	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.710 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
3.00 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.710 mm	960	--	°C	
1.50 mm	960	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.710 mm	850	--	°C	
1.50 mm	850	--	°C	
3.00 mm	850	--	°C	
Индекс кислорода	25	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 70.0		°C	
Время сушки	1.0 to 3.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	50		%	
Задняя температура	260 to 280		°C	
Средняя температура	270 to 285		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура сопла	280 to 300		°C	
Температура обработки (расплава)	285 to 300		°C	
Температура формы	65.0 to 95.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

