

RTP 202 FR UV

15% стекловолокно

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber - Flame Retardant - UV Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.25 - 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.75	%	ASTM D570
Moisture Content	0.20	%	
Primary Additive	15	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7580	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	107	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.0 - 4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	172	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	530	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	243	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	221	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹ (in Oil)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00		ASTM D150

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.016	ASTM D150
---------------------------------	-------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (0.800 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94
--	-----	--	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	79.4	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Dew Point	-17.8	°C
-----------	-------	----

Температура обработки (расплава)	277 - 299	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	65.6 - 107	°C
-------------------	------------	----

Давление впрыска	68.9 - 124	MPa
------------------	------------	-----

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

- Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat