

## Ultramid® A3X2G7

35% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid A3X2G7 is a 35% glass fiber reinforced injection molding PA66 grade with improved flame retardance and enhanced long-term stability. Flame retardant based on red phosphorus; very high stiffness and strength; outstanding mechanical and electrical properties.

Главная Информация				
UL YellowCard	E41871-100718398	E41871-233751		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Хорошие электрические свойства			
	Хорошая стабильность			
	Высокая жесткость			
	Высокая прочность			
	Маслостойкий			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	25.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.1	--	%	
Flow	0.34	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11000	8500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	160	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	9200	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность				ISO 179
-30°C	10	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	14	18	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	65	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	70	70	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
CLTE				
Flow	1.7E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.400 mm	110	--	°C	
0.750 mm	115	--	°C	
1.50 mm	115	--	°C	
3.00 mm	115	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.400 mm	115	--	°C	
0.750 mm	115	--	°C	
1.50 mm	115	--	°C	
3.00 mm	115	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.750 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	V-0	--		
1.50 mm	V-0	--		
3.00 mm	V-0	--		
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050		%	
Температура обработки (расплава)	285 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

