

LNP™ VERTON™ MV00AS compound

50% длинное стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP VERTON* MV00AS is a compound based on Polypropylene resin containing 50% Long Glass Fiber. Added features of this material include: Chemically Coupled, Heat Stabilized, Structural.

Also known as: LNP* VERTON* Compound MFX-700-10 HS

Product reorder name: MV00AS

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химически Соединенные Стабилизация тепла		
Используется	Детали конструкции		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	10400	MPa	ASTM D638
--	13900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	131	MPa	ASTM D638
Break	141	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.9	%	ASTM D638
Break	1.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	9340	MPa	ASTM D790
--	11100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	187	MPa	ASTM D790
--	214	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.34		
vs. Itself - Static	0.52		

Коэффициент износа-Шайба	73.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	210	J/m	ASTM D256
23°C ²	29	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	66	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	13.0	J	ASTM D3763
--	13.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	164	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	157	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	160	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	3.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	4.6E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	232 to 243	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	249 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	221 to 249	°C	
Температура формы	37.8 to 65.6	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

