

Monprene® RG-55482 X (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Monprene RG-55482 X is a high performance thermoplastic elastomer, available in NAT and colors, specifically designed for regulated applications including food contact packaging products. Monprene RG-55482 X is a high hardness, low density grade with excellent organoleptic properties and is suitable for injection molding and extrusion. Monprene RG-55482 X complies with various US FDA and European regulations and directives for food contact. Please contact Teknor Apex for a regulatory compliance letter.

Главная Информация

Характеристики	Низкая деформация сжатия Низкая плотность Обрабатываемость, хорошая Сплоченность Хорошие сенсорные характеристики Хорошая прочность расплава Хорошая окраска Хорошая адгезия Соответствие пищевого контакта Без галогенов Высокая твердость
Используется	Ручки для посуды Формовочная форма для облицовки Чашка Кухонные принадлежности Шайба Неспецифическое применение пищи Крышка Пищевая упаковка Пищевое обслуживание Контейнер для еды Чехол Игрушка Применение потребительских товаров Жидкостная обработка
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный Европейский пищевой контакт, не Номинальный

Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.910	g/cm ³	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
--	-----	----------	------------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра ¹			ASTM D2240
Shore A, 1 second, injection molding	84		ASTM D2240
Shore A, 5 seconds, injection molding	82		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	5.24	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	7.45	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	360	%	ASTM D412
Tear Strength	45.5	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	28	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	73	%	ASTM D395B

Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	160 - 182	°C
Средняя температура	166 - 188	°C
Передняя температура	171 - 193	°C
Температура сопла	177 - 199	°C
Температура обработки (расплава)	177 - 199	°C
Температура формы	35 - 49	°C
Давление впрыска	1.38 - 5.52	MPa

Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□□150°F (65°C)□□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	171 - 193	°C
Зона цилиндра 2 температура.	177 - 196	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 196	°C
Зона цилиндра 4 темп.	182 - 199	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 199	°C
Температура матрицы	188 - 202	°C

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

NOTE

1. TBD

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

