

XAREC™ S131

30% стекловолокно

Syndiotactic Polystyrene

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

Описание материалов:

XAREC™ S131 is a Syndiotactic Polystyrene (SPS) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E48268-240734		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Номер файла UL	E48268		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.30 to 0.80	%	
Flow	0.10 to 0.40	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.010	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	190	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	44	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	39	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed ²	265	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed ³	245	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Unannealed ⁴	235	°C	ISO 75-2/A

CLTE			TMA
Flow : -30 to 30°C	1.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	4.3E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	48	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	1.0E-3		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) ⁵	PLC 1		IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (> 0.750 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C

NOTE

- 24h
- Mold temperature: 150°C
- Mold temperature: 150°C
- Mold temperature: 80°C
- Solution A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

