

Tecopet® PT70 GR15 NL100 PS20

15% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Eurotec Engineering Plastics

Описание материалов:

PET, 15% glass fiber reinforced, flame retardant - halogen (RoHS compliant), heat stabilized, natural, fast crystallization grade

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Огнестойкий			
	Стабилизация тепла			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПЭТ GF15 FR(17)			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.54	g/cm ³	ISO 1183	
Формовочная усадка			Internal Method	
	Across Flow	0.80		%
Flow	0.30	%		
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62	
Moisture Content	< 0.080	%	ISO 15512	
Back Pressure	Low			
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения (23°C)	7000	MPa	ISO 527-2	
Tensile Stress (Break, 23°C)	90.0	MPa	ISO 527-2	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A	
	-30°C	5.0		kJ/m ²
	23°C	6.0		kJ/m ²
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	200	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	255	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	200	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 140	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура бункера	50.0 to 70.0	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	90.0 to 120	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	60.0 to 100	MPa	
NOTE			
1.	10 K/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

