

Elastron® G G601.A92.N

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

Elastron USA, Inc.

Описание материалов:

A hard, colorable halogen free flame retardant (HFFR) SEBS based thermoplastic elastomer (TPE) compound with superior UV resistance.
Bondable to: PP, EVA, PE

Главная Информация	
UL YellowCard	E336670-100940833
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Bondability
	Огнестойкий
	Хорошая цветность
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Без галогенов
	Высокая твердость
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	92		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% Strain	4.30	MPa	
300% Strain	5.80	MPa	
Прочность на растяжение (Break)	9.00	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ASTM D412
Tear Strength	48.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 22 hr	24	%	
70°C, 22 hr	61	%	
100°C, 22 hr	82	%	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	V-0	UL 94
---------------	-----	-------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-----------------

Ozone Resistance - Stressed	No Cracks	ASTM D518
-----------------------------	-----------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	155 to 175	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	165 to 185	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	175 to 195	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	195 to 225	°C
-------------------	------------	----

Температура формы	25.0 to 50.0	°C
-------------------	--------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Зона цилиндра 1 темп.	160 to 180	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 2 температура.	165 to 185	°C
------------------------------	------------	----

Зона цилиндра 3 темп.	170 to 190	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 4 темп.	185 to 205	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 5 темп.	190 to 220	°C
-----------------------	------------	----

Температура матрицы	195 to 225	°C
---------------------	------------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat