

Infino HA-1011

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino HA-1011 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100692271		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	49	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	110		ASTM D785
R-Scale	104		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1800	MPa	ASTM D638
--	1900	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	46.0	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	59.0	MPa	ASTM D638
Break	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	120	%	ASTM D638
Break	130	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	1900	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	69.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	73.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ⁹ (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	710	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	390	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	54	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	127	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm	120	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	106	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	98.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	117	°C	ISO 306/B50
--	118	°C	ISO 306/B120

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0 to 100	°C
Desiccant Dryer	80.0 to 100	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	220 to 230	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	260 to 270	°C
Температура сопла	270	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	88.3	МПа
Back Pressure	0.490 to 1.96	МПа
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 50 mm/min |
| 4. | 50 mm/min |
| 5. | 2.8 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 2.8 mm/min |
| 8. | 2.0 mm/min |

9. Thickness: 4 mm

10. Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

