

DESLON™ 66 DSC204GMH8

35% GlassMineral

Polyamide 66

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

DESLON™DSC204GMH8 66 is a polyamide 66 (nylon 66) material, which contains 35% glass \minerals. This product is available in the Asia-Pacific region and is processed by injection molding. DESLON™The main characteristics of DSC204GMH8 66 are: flame retardant/rated flame.

Typical application areas include:

House

engineering/industrial accessories

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное, 35% наполнитель по весу		
Используется	Детали Насоса		
	Чехол		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.70 - 1.0	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	126		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	147	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9020	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	226	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	78	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	250	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	240	°C	ASTM D648
Температура плавления	260	°C	DSC
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	22	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	4.0 - 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.20	%
Задняя температура	270 - 280	°C
Средняя температура	280 - 285	°C
Передняя температура	285 - 290	°C
Температура сопла	280 - 285	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 285	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

Инструкции по впрыску

Speed: 40 to 70% Pressure 1st: 30 to 60% Pressure 2nd: 30 to 60% Holding Pressure: 10 to 20%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat