

Generic MABS

Methyl Methacrylate / ABS

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic MABS

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.07 - 1.16	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.08 - 1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	2.0 - 19	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	13 - 23	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)			
	2.00 - 8.05	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.40 - 0.55	%	ASTM D955
23°C	0.40 - 0.55	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
23°C	108 - 115		ASTM D785
23°C	113 - 116		ISO 2039-2
Твердость мяча	70.0 - 76.3	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	1950 - 2600	MPa	ASTM D638
23°C	1880 - 2720	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	42.9 - 51.4	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	40.8 - 57.3	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	29.0 - 53.9	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	35.0 - 72.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			
Yield, 23°C	3.5 - 4.0	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	10 - 40	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	9.7 - 20	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
23°C	1800 - 2610	MPa	ASTM D790
23°C	1490 - 3000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
23°C	55.0 - 85.4	MPa	ISO 178
Fracture, 23°C	64.0 - 87.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.7 - 14	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	6.0 - 120	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	20 - 140	J/m	ASTM D256
23°C	2.0 - 12	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	83.8 - 92.2	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	77.0 - 92.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	72.4 - 78.4	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	90.0 - 105	°C	ISO 306
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Коэффициент рассеивания (23°C)	0.013 - 0.016		IEC 60250
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 85.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.048 - 0.051	%	
Задняя температура	205	°C	
Средняя температура	215	°C	
Передняя температура	230	°C	
Температура сопла	240	°C	
Температура обработки (расплава)	230 - 246	°C	
Температура формы	50.0 - 60.0	°C	
Давление впрыска	126 - 156	MPa	
Back Pressure	1.23 - 1.26	MPa	
Screw Speed	49 - 50	rpm	
Инструкции по впрыску			

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic MABSThis information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

