

DOMAMID® 6GM304

30% GlassMineral

Polyamide 6

DOMO Engineering Plastics SPA

Описание материалов:

Polyamide 6, 30% glass fibre and mineral filler, for injection moulding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 30% наполнитель по весу			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹				ISO 2577
Across Flow : 23°C, 72 hr	0.70 to 0.90	--	%	
Flow : 23°C, 72 hr	0.30 to 0.50	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	4000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	110	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	10	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	6700	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	170	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.5	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	5.0	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	35	90	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				

0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	185	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Скорость горения	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	75.0 to 95.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C

NOTE

1. 50% RH
2. 2.0 mm/min
3. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat