

Latamid 66 H2PX-V2

Polyamide 66

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polyamide 66 (PA 66). Heat stabilised. Toughened. UL94 V-2 classified, with halogens, PBB/PBDE free. Product UL certified.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54080-631242		
Добавка	Галоген Стабилизатор тепла		
Характеристики	Галоген Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.26	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.2 to 1.5	%	
Flow : 2.00 mm	1.2 to 1.5	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	2500	MPa	
60°C	1250	MPa	
90°C	700	MPa	
120°C	500	MPa	
150°C	350	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	60.0	MPa	
Break, 23°C	55.0	MPa	
Break, 60°C	45.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	4.0	%	
Break, 23°C	15	%	
Break, 60°C	80	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	55	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	180	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	55.0	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	95.0	°C	
Викат Температура размягчения	195	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	300	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		
1.50 mm	V-2		
3.00 mm	V-2		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	850	°C	
2.00 mm	850	°C	
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	at 60 Mpa of cavity pressure		
2.	20,000 hr		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

