

Grilamid® LVX-65H SST black 9288

65% стекловолокна

Polyamide 12

EMS-GRIVORY

Описание материалов:

Grilamid® LVX-65H SST black 9288 is a Polyamide 12 (Nylon 12) material filled with 65% glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of Grilamid® LVX-65H SST black 9288 are:

RoHS Compliant

Good Mold Release

Heat Stabilizer

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Appliances

Automotive

Consumer Goods

Engineering/Industrial Parts

Главная Информация	
UL YellowCard	E53898-101407887
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 65% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хороший поток
	Хороший выпуск пресс-формы
	Стабилизация тепла
Используется	Компоненты прибора
	Автомобильные Приложения
	Разъемы
	Потребительские приложения
	Электрическое/электронное применение
	Инженерные детали
	Товары для дома
	Гидравлическое применение
	Промышленное применение
	Медицинские устройства
	Пневматическое применение
	Электропитание/другие инструменты
Спортивные товары	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS

Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.70	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.30	--	%	
Flow	0.10	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	0.80	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.40	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	210	190	МПа	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	19000	17000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	200	185	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	2.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	20	20	kJ/m ²	
23°C	20	20	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	80	80	kJ/m ²	
23°C	85	85	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
1.8 МПа, Unannealed	175	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 МПа, Unannealed	160	--	°C	ISO 75-2/C
Температура непрерывного использования				Internal Method
-- ¹	90.0 to 120	--	°C	
-- ²	150	--	°C	
Температура плавления ³	178	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	1.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.0E-5	--	cm/cm/°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	--	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	35	35	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	--	600	V	IEC 60112

Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Метод испытания
ISO Type	PA12, MHR, 18-190, GF65	--	ISO 1874

NOTE

1. Long Term
2. Short Term
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

