

Pebax® 6333 SP 01

Polyether Block Amide

Arkema

Описание материалов:

Polyether block amide Pebax® 6333 SP 01 is a thermoplastic elastomer made of flexible polyether and rigid polyamide. This SP grade has been developed to be heat and UV resistant.

| Главная Информация | |
|----------------------|--|
| Характеристики | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая термостойкость |
| Используется | Обувь Спортивные товары |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1) Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2) |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 1.01 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка ¹ | | | Internal Method |
| Across Flow : 24 hr, 4.00 mm | 1.4 | % | |
| Flow : 24 hr, 4.00 mm | 1.2 | % | |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| 23°C, 24 hr | 1.1 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.70 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше | | | ISO 868 |
| Shore D | 64 | | |
| Shore D, 15 sec | 58 | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Break) | 53.0 | MPa | ISO 527-2 |

| | | | |
|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Растяжимое напряжение (Break) | > 350 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 285 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179 |
| -30°C, Complete Break | 20 | kJ/m ² | |
| 23°C | No Break | | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179 |
| -30°C | No Break | | |
| 23°C | No Break | | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Викат Температура размягчения | 157 | °C | ISO 306 |
| Температура плавления | 169 | °C | ISO 11357-3 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 65.0 to 75.0 | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 230 to 290 | °C | |
| Температура формы | 25.0 to 60.0 | °C | |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 65.0 to 75.0 | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr | |
| Температура расплава | 210 to 240 | °C | |
| NOTE | | | |
| 1. | Mold at 40°C | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat