

LNP™ LUBRICOMP™ DL002P compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* DL002P is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% PTFE. Added features of this material include: Exceptional Processing, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DL-4020 EP

Product reorder name: DL002P

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.24	g/cm ³	ASTM D792
--	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 1.2	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2450	MPa	ASTM D638
--	2460	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	53.1	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2
Break	44.1	MPa	ASTM D638
Break	43.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.3	%	ASTM D638
Yield	5.6	%	ISO 527-2
Break	31	%	ASTM D638

Break	23	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2200	MPa	ASTM D790
--	2080	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	82.7	MPa	ASTM D790
--	85.6	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.28		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.17		
Коэффициент износа-Шайба	97.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C ²	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	34.3	J	ASTM D3763
--	74.1	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ³	123	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	304 to 316	°C	
Передняя температура	310 to 321	°C	
Температура обработки (расплава)	299 to 316	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

