

## SABIC® PP 5703P

Polypropylene Homopolymer

SABIC Americas, Inc.

### Описание материалов:

Provisional - PP Homopolymer for Injection Molding

PP 5703P is specially developed for producing rigid injection molded articles for general purpose applications. It gives consistent processability and high gloss at the products.

Typical Applications

PP 5703P can be used for houseware articles, food containers, garden furniture and toys.

| Главная Информация                                 |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Приемлемый пищевой контакт</li> <li>Хорошая технологичность</li> <li>Глянцевый</li> <li>Высокая жесткость</li> <li>Гомополимер</li> </ul>      |                   |                 |
| Используется                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>Пищевые контейнеры</li> <li>Мебель</li> <li>Общее назначение</li> <li>Товары для дома</li> <li>Наружное применение</li> <li>Игрушки</li> </ul> |                   |                 |
| Формы  | Гранулы   |                   |                 |
| Метод обработки                                    | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес <sup>1</sup>                          | 0.905   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg)  | 12  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток                           | 1.2 to 2.5  | %                 |                 |
| Твердость  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded)     | 102   |                   | ASTM D785       |
| Механические                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield, Injection Molded)  | 34.0  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded) | 12  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль-1% Secant (Injection Molded)     | 1550  | MPa               | ASTM D790A      |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|

Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)

30

J/m

ASTM D256

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)

95.0

°C

ASTM D648

Викат Температура размягчения

154

°C

ASTM D1525<sup>2</sup>

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

Задняя температура

200 to 225

°C

Средняя температура

200 to 225

°C

Передняя температура

200 to 225

°C

Температура формы

15.0 to 40.0

°C

#### NOTE

1. 23°C
2. Rate B (120°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat