

## Badamid® B80

Polyamide 6

Bada AG

### Описание материалов:

Suitable for extrusion and injection moulding with a well-balanced ratio of mechanical properties and processability

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая технологичность			
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	9.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3000	1300	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress <sup>1</sup> (Yield, 23°C)	80.0	45.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение <sup>2</sup> (Yield, 23°C)	4.5	20	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве <sup>3</sup> (23°C)	30	> 50	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>4</sup>				ISO 179/1eA
-30°C	9.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>5</sup>				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup>				ISO 180/1A
-30°C	8.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	9.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature <sup>7</sup>				
0.45 MPa, Unannealed	180	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>8</sup>				
	222	--	°C	ISO 3146
CLTE-Поток <sup>9</sup>				
	8.5E-5	--	cm/cm/°C	DIN 53752
Максимальная температура обслуживания				
				IEC 216
20000 hrs	70	--	°C	
some hours	180	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности <sup>10</sup>				
	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости <sup>11</sup>				
	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность <sup>12</sup>				
	100	60	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость <sup>13</sup>				
	3.50	7.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				
	0.030	0.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
				UL 94
0.800 mm <sup>14</sup>	V-2	--		
1.60 mm <sup>15</sup>	V-2	--		

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

## NOTE

1. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4. 80x10x4 mm
5. 80x10x4 mm

6.	80x10x4 mm
7.	110x10x4 mm
8.	10 K/min, Compound for moulding
9.	>=10x10x4 mm
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	125x13x0.8 mm
15.	125x13x1.6 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

