

Polypropylene LGF 9621

60% длинное стекловолокно

Homopolymer Resin

Trinseo

Описание материалов:

LGF 9621 is a polypropylene homopolymer reinforced with 60% by weight of long glass fibers. (PP-LGF60, Long Glass fiber Granulate)..

This PP-LGF60 is a 'concentrate' which has to be diluted with either 'neat'-polypropylene and/or mineral filled PP based compounds. The 'dilution' is typically done as a dry blend of granulates by means of gravimetric dosing devices at the injection-molding machine. A weight ratio of 1 : 2 of LGF 9621.00 and i.e. LGF 8100 PP-copolymer will result in a composite-system having 20% by weight of glass fibers.

LGF 9621 has been especially formulated to meet the long term heat ageing resistance (LTHA) required for use in some automotive 'interior' applications i.e. instrument panel carrier or integrated door-modules. LTHA > 1000 h @140°C and/or LTHA > 400 h @150°C will be achieved after dilution to 20% GF-content with 'neat'-PP (LGF 8000 or LGF 8100).

The 'long' glass fibers (11 mm length) provide high stiffness, strength and impact-resistance of the injection molded parts. The properties shown below have been measured on standardized 'dog bone'-shape specimens (ISO 3167).

Note: The mechanical properties which will be present in 'real' injection-molded parts may be different - depending on the fiber-orientation and the fiber-length distribution profile - which themselves are resulting from hardware configuration and processing parameters (such as i.e. the type of screw and mixing elements, diameter and radii of nozzle and hot-runners, number and size of gates, injection speed during mold filling and backpressure during dosing cycle).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 60% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Высокая ударопрочность Хорошая теплостойкая производительность старения		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Приборная панель автомобиля		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6500	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break)	105	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.3	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	6500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	155	MPa	ISO 178

Деформация изгиба-Внешний штамп "волокно"	3.0	%	ISO 178
--	-----	---	---------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Charpy Unnotched Impact Strength

23°C	53	kJ/m ²	ISO 179/1eU
------	----	-------------------	-------------

23°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1fU
------	----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	156	°C	ISO 75-2/A
--	-----	----	------------

Дополнительная информация

ISO 3167 1a ("dogbones") (L= 175 mm, 80x10x4 mm).

LGF 8100

1 : 1

30%

NOTE

1. 3-point bend

2. 3-point bend

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

