

Celanex® 3300-2

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 3300-2 is a general purpose, 30% glass reinforced, polybutylene terephthalate that offers a superior combination of mechanical, electrical, and thermal properties. This grade provides outstanding processability and good chemical resistance. Celanex 3300-2 is a high flow material that contains an internal lubricant.

Главная Информация			
UL YellowCard	E42337-234674		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Хорошая химическая стойкость Смазка Универсальный		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	16	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.70 - 1.1	%	ISO 294-4
Flow direction	0.30 - 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-40°C	11000	MPa	ASTM D638
0°C	10500	MPa	ASTM D638
23°C	9650	MPa	ASTM D638

80°C	4830	MPa	ASTM D638
121°C	3760	MPa	ASTM D638
--	9200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, -40°C	190	MPa	ASTM D638
Fracture, 0°C	159	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	134	MPa	ASTM D638
Fracture, 80°C	77.2	MPa	ASTM D638
Fracture, 121°C	61.4	MPa	ASTM D638
Fracture	130	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, -40°C	1.9	%	ASTM D638
Fracture, 0°C	1.9	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	2.0	%	ASTM D638
Fracture, 80°C	3.9	%	ASTM D638
Fracture, 121°C	4.3	%	ASTM D638
Fracture	2.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	9700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	46	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	225	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	228	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	206	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	150	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ¹	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2

Flow	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- ³	22	kV/mm	ASTM D149
--	31	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.70		ASTM D150
100 Hz	4.50		IEC 60250
1 MHz	4.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 MHz	2.0E-3		ASTM D150
100 Hz	2.2E-3		IEC 60250
1 MHz	0.016		IEC 60250
Comparative Tracking Index	425	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.710 mm)	НВ		UL 94
Индекс кислорода	20	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 250	°C	
Передняя температура	235 - 250	°C	
Температура сопла	250 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C	
Температура формы	65.0 - 93.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa	
Инструкции по впрыску			
Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C			
NOTE			

1.	10°C/min
2.	10°C/min
3.	Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

