

LNP™ THERMOCOMP™ PCAF04FRHH compound

20% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP* THERMOCOMP* PCA04FRHH is a 20 % glass reinforced PC+ABS blend without chlorinated or brominated flame retardants. LNP* THERMOCOMP* complies with the material requirements as specified in TCO'99 and Blue Angel ecolabels.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101284052		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	8.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.20 to 0.40	%	
Across Flow	0.30 to 0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	5800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	130	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве ²	2.5	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	23	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span)	118	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/B120
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Температура зажигания провода свечения (1.50 mm) 825 °C IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
--------------------------------------	-------	---

Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
---------------------	--------------	----

Задняя температура	200 to 230	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	220 to 260	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	230 to 270	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	220 to 260	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	230 to 270	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	50.0 to 70.0	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1.	2.0 mm/min
----	------------

2.	2 mm/min
----	----------

3.	80*10*4
----	---------

4.	120*10*4 mm
----	-------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

