

Star L PA66 D51

Polyamide 66

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Star L PA66 D51 is a PTFE Lubricated, Unreinforced, Polyamide 66 Injection Molding Resin

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)	2.8 to 3.4	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	71.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	94.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ¹ (23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	34	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	202	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления (DSC)	265	°C	ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	265 to 275	°C	
Средняя температура	270 to 280	°C	
Передняя температура	270 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
NOTE			

1.	80*10*4
2.	80*10*4
3.	80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

