

MAJORIS AG157 - 7888

15% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

AD majoris

Описание материалов:

AG157 - 7888 is a 15% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for extrusion profil and blow moulding. The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

AG157 - 7888 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

AG157 - 7888 has well balanced mechanical properties, low flow rate and good processability. The product is UV stabilised.

APPLICATIONS

Product requiring UV stabilised, such as:

Exterior parts

Technical components

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу
Добавка	UV Stabilizer
Характеристики	Химически Соединенные Хорошая технологичность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Гомополимер Низкий поток Перерабатываемый материал
Используется	Инженерные детали Наружное применение Профили
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия Экструзионный профиль

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.01	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.60	g/10 min	ISO 1133

Формовочная усадка (2.00 mm)	0.50 to 0.90	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2850	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	46.0	МПа	
Break	43.0	МПа	
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	39	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, Unannealed	135	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	125	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	220	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	220	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	230	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	240	°C	
Температура расплава	210 to 240	°C	
Температура головы	240	°C	
Температура матрицы	230	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

