

## MAGNUM™ 3325 SLG

ABS Resin

Trinseo

### Описание материалов:

Super Low Gloss, Medium Heat, Medium Impact ABS resin for injection molded automotive interior trim applications. Magnum 3325 SLG can achieve 60 degree Gardner gloss levels below 2.0 with low gloss gradient across the molded part.

Applications:

Chrysler-MSDB-191A

Ford-WSK-M4D827-A

GM- GMP.ABS.003, GMW15572P-ABS-T2

Главная Информация			
Характеристики	Низкий блеск Средняя термостойкость Средняя ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183/B
Видимая плотность	0.69	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.1	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.53	%	
Flow	0.52	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2080	MPa	ASTM D638
--	1920	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	40.0	MPa	ASTM D638
Yield	37.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>3</sup>	2.8	%	ASTM D638
Yield	2.8	%	ISO 527-2/50
Break <sup>4</sup>	22	%	ASTM D638

Break	19	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	2140	MPa	ASTM D790
--	2070	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>6</sup>	64.1	MPa	ASTM D790
--	61.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	16	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	190	J/m	ASTM D256
-30°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
23°C	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Peak Energy	23.0	J	ASTM D3763
23°C, Peak Energy	30.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	96.7	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	97.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	82.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	82.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	101	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>7</sup>
CLTE			
Flow : -40 to 100°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 100°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Воспламеняемость FMVSS <sup>8</sup>	24	mm/min	FMVSS 302
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.0 to 85.0	°C	
Время сушки	> 2.0	hr	
Задняя температура	238	°C	
Средняя температура	249	°C	
Передняя температура	254	°C	
Температура сопла	249 to 254	°C	
Температура обработки (расплава)	243 to 271	°C	

Температура формы	38.0 to 66.0	°C
-------------------	--------------	----

## NOTE

- |    |   |
|----|---|
| 1. | 51 mm/min   |
| 2. | 51 mm/min   |
| 3. | 51 mm/min   |
| 4. | 51 mm/min   |
| 5. | Method I (3 point load), 1.3 mm/min   |
| 6. | Method I (3 point load), 1.3 mm/min   |
| 7. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)   |
| 8. | This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions. |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

