

Celanex® 3200-2USFDA

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celanex 3200-2USFDA is a general purpose, 15% glass reinforced polybutylene terephthalate with a good balance of mechanical properties and processability for use in US FDA applications. Celanex 3200-2USFDA contains an internal lubricant.

| Главная Информация | | | |
|--|---|------------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Смазка | | |
| Характеристики | Обрабатываемость, хорошая | | |
| | Смазка | | |
| | Универсальный | | |
| Используется | Универсальный | | |
| Рейтинг агентства | FDA не рассчитан | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.41 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | 26 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg) | 26.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 0.50 - 0.70 | % | ASTM D955 |
| Flow | 0.50 - 0.70 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 0.20 | % | ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (M-Scale) | 90 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -40°C | 6410 | MPa | ASTM D638 |
| 0°C | 6210 | MPa | ASTM D638 |
| 23°C | 5520 | MPa | ASTM D638 |
| 80°C | 2450 | MPa | ASTM D638 |
| 121°C | 2070 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 5800 | MPa | ISO 527-2/1A/1 |
| Прочность на растяжение | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Fracture, -40°C | 108 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture, 0°C | 105 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture, 23°C | 93.1 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture, 80°C | 55.2 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture, 121°C | 44.8 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 100 | MPa | ISO 527-2/1A/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Fracture, -40°C | 1.9 | % | ASTM D638 |
| Fracture, 0°C | 2.0 | % | ASTM D638 |
| Fracture, 23°C | 3.0 | % | ASTM D638 |
| Fracture, 80°C | 6.3 | % | ASTM D638 |
| Fracture, 121°C | 6.3 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 3.5 | % | ISO 527-2/1A/5 |
| Флекторный модуль (23°C) | 5200 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс (23°C) | 150 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 5.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 5.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 20 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | 20 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 5.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 213 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 215 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 192 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 195 | °C | ISO 75-2/A |
| 8.0 MPa, not annealed | 90.0 | °C | ISO 75-2/C |
| Температура перехода стекла ¹ | 60.0 | °C | ISO 11357-2 |
| Викат Температура размягчения | 215 | °C | ISO 306/B50 |
| Температура плавления ² | 225 | °C | ISO 11357-3, ASTM D3418 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow | 4.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral | 1.1E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |

| | | | |
|----------------------------|-----------|---------|-------------|
| Сопrotивление громкости | | | |
| -- | 1.0E+16 | ohms-cm | ASTM D257 |
| -- | > 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | | | |
| -- ³ | 18 | kV/mm | ASTM D149 |
| -- | 29 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная | | | |
| 1 MHz | 3.50 | | ASTM D150 |
| 100 Hz | 4.20 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 3.80 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания | | | |
| 1 MHz | 1.0E-3 | | ASTM D150 |
| 100 Hz | 1.6E-3 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 0.020 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index | 350 | V | IEC 60112 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (0.71 mm) | HB | | UL 94 |
| Индекс кислорода | 20 | % | ISO 4589-2 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 120 - 130 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Температура бункера | 20 - 50 | °C |
| Задняя температура | 230 - 240 | °C |
| Средняя температура | 235 - 250 | °C |
| Передняя температура | 235 - 250 | °C |
| Температура сопла | 250 - 260 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 235 - 260 | °C |
| Температура формы | 65 - 93 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |

Инструкции по впрыску
 Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

| NOTE | |
|------|-----------------------|
| 1. | 10°C/min |
| 2. | 10°C/min |
| 3. | Method A (short time) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

