

EVERCAP™ DMDA-1260 NT 7

High Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

EVERCAP™ DMDA-1260 NT 7 High Density Polyethylene Resin (HDPE) enables the right performance properties to meet demanding closure and fitment application needs. It is intended for use in compression and injection molded one piece beverage closures designed primarily for applications that undergo hot fill or aseptic sterilization processes. EVERCAP™ DMDA-1260 offers improved performance for injection molded fitments designed for fitted pouches where its balance of properties are desired. EVERCAP™ DMDA-1260 delivers a combination of improved properties such as improved stiffness, higher heat deflection temperature, improved ESCR, gaseous barrier, and easy processing versus alternative HDPE systems typically used for hot fill and aseptic sterilization processes. The end result is the ability to light weight closures that are s are longer term closure performance, easy opening closures without the use of slip agent and consistent processing. for aseptic applications where an acid wash can remove the slip agent and potentially plug wash water filters.

Targeted Applications and Product Main Characteristics:

Compression and Injection Molded Light Weight Aseptic or Hot Fill Beverage Closures

Controlled Removal Torques without Slip for Aseptic Applications

Excellent Stiffness, ESCR, Gaseous Barrier and Impact Strength

Excellent Sensory Properties

Excellent Processing Characteristics

High Heat Deflection Temperature

Controlled Sensory Properties

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520(c)3.2a

Europe Commission Regulation (EU) No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.965	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.7	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию			ASTM D1693
50°C, 10% Igepal, F50	28.0	hr	ASTM D1693
50°C, 100% Igepal, F50	35.0	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	60		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	29.6	MPa	ASTM D638
Fracture	20.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638

Yield	7.0	%	ASTM D638
Fracture	700	%	ASTM D638
Флекторный модуль-2% Secant	1410	MPa	ASTM D790B
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	79.4	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	131	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	135	°C	Internal method
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	118	°C	Internal method

Дополнительная информация

Plaque molded and tested in accordance with ASTM D 4976.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

