

## VALOX™ SHF4960 resin

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

VALOX Super high flow grade, 30% glass filled Flame retardant, High CTI, heat stabilized with mold release.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-643225		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Пресс-форма		
Характеристики	Огнестойкий Стабилизация тепла Высокий поток		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.69	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
250°C/2.16 kg	9.0	g/10 min	ASTM D1238
250°C/2.16 kg	8.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/2.16 kg	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	
250°C/5.0 kg	50.0	cm <sup>3</sup> /10min	
Формовочная усадка			Internal Method
Flow <sup>1</sup>	0.10 to 0.30	%	
Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.30	%	
Across Flow <sup>2</sup>	0.40 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.25	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	220	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения			
-- <sup>3</sup>	11000	MPa	ASTM D638
--	11000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>4</sup>	125	MPa	ASTM D638
Yield	120	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	125	MPa	ASTM D638
Break	120	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>6</sup>	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Break <sup>7</sup>	2.0	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>8</sup>	9450	MPa	ASTM D790
-- <sup>9</sup>	9600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	185	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>10</sup>	177	MPa	ASTM D790
Изгиб напряжения при разрыве <sup>11</sup>	2.0	%	ISO 178
Наполнитель	30	%	ASTM D229
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
23°C <sup>12</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/2U
-30°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	80	J/m	ASTM D256
0°C	80	J/m	ASTM D256
23°C	80	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>13</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C <sup>14</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>15</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	580	J/m	ASTM D4812
23°C	590	J/m	ASTM D4812

-30°C <sup>16</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>17</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	60.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	220	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>18</sup>	220	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	210	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>19</sup>	210	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	218	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 13 <sup>20</sup>
--	205	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 14 <sup>21</sup>
--	200	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	8.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+11	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			
0.800 mm, in Oil	35	kV/mm	
1.50 mm, in Oil	25	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	18	kV/mm	
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.017		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)			
Comparative Tracking Index	275	V	UL 746 IEC 60112

Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.750 to 1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.800 mm	700	°C	
1.50 mm	700	°C	
Индекс кислорода	32	%	ISO 4589-2
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity			ISO 11443
250°C, 1500 sec <sup>-1</sup>	110	Pa·s	
260°C, 1500 sec <sup>-1</sup>	68.0	Pa·s	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C	
Задняя температура	230 to 245	°C	
Средняя температура	240 to 255	°C	
Передняя температура	245 to 265	°C	
Температура сопла	240 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	40.0 to 100	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	Tensile Bar		
2.	Tensile Bar		
3.	5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		
6.	Type I, 5.0 mm/min		
7.	Type I, 5.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	2.0 mm/min		
10.	1.3 mm/min		
11.	2 mm/min		
12.	80*10*4 sp=62mm		

13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	80*10*4 mm
19.	80*10*4 mm
20.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
21.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

