

Infino HR-1008B

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

PC/ABS material that can be used for hand phone and car phone

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219636		
Используется	Мобильные телефоны Электрический корпус		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	60	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	114		ASTM D785
R-Scale	117		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2300	MPa	ASTM D638
--	2700	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	59.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	62.0	MPa	ASTM D638
Break	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	100	%	ASTM D638
Break	47	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2600	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	86.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	87.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	79	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	490	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	94	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	122	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	105	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	103	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	119	°C	ISO 306/B50
--	121	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
6.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 100	°C	
Desiccant Dryer	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	220 to 230	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	260 to 270	°C	
Температура сопла	270	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	93.2	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	50 mm/min		

5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

