

LNP™ THERMOCOMP™ EC005 compound

25% углеродное волокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* EC005 is a compound based on Polyetherimide resin containing 25% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound EC-1005

Product reorder name: EC005

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.38	g/cm ³	ASTM D792
--	1.37	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.070 to 0.090	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.17	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.27	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	18300	MPa	ASTM D638
--	18200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	200	MPa	ASTM D638
Break	200	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.4	%	ASTM D638
Break	1.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	16300	MPa	ASTM D790
-- ⁵	16200	MPa	ISO 178

Flexural Strength ⁶			ASTM D790
Yield, 50.0 mm Span	275	MPa	
Break, 50.0 mm Span	274	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	45	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	4.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	410	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	24	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	10.4	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	11.6	J	ASTM D3763
--	3.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	210	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	212	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	207	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	2.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow : -40 to 40°C	1.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -30 to 30°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -40 to 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	354 to 366	°C	
Передняя температура	366 to 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C	
Температура формы	121 to 149	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	

Screw Speed	60 to 100	rpm
NOTE		
1.	50 mm/min	
2.	Type I, 5.0 mm/min	
3.	Type I, 5.0 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	2.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	80*10*4	
8.	80*10*4	
9.	80*10*4 mm	
10.	80*10*4 mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

