

Borealis PE HE3366

High Density Polyethylene

Borealis AG

Описание материалов:

It is a HDPE compound for solid insulation of telephone singles with high extrusion speed. HE3366 is designed as insulation for petroleum filled telephone cables. It is also suitable as outer skin in "foam-skin" constructions.

HE3366 meets the applicable requirements below using sound commercial extrusion practice and testing procedures:

ASTM D 1248 Type III, Class A, Category 4, Grade E8, E9

BS 6234: Type H03

DIN VDE 0818

EN 50288

EN 50290-2-23

IEC 60708

ISO 1872-PE, KCHL, 45 D-006

NF C32-060

Главная Информация			
Добавка	Устойчивость к окислению		
Характеристики	Нижний штамп расширения		
	Foamable свойство		
	Цикл быстрого формования		
	Хорошая мобильность		
Используется	Номер телефона входящая линия изоляционный материал		
	Кабельная оболочка		
	Пена		
Рейтинг агентства	ASTM D 1248, III, Class A, Cat. 4, класс E8 , E9		
	BS 6234 Тип H03		
	RU 50288		
	EN 50290-2-23		
	IEC 60708		
	NF C 32-060		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	0.945	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ISO 1133
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 10% Igepal, F20)	> 48.0	hr	IEC 60811-4-1/B

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 1 sec)	61		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	23.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	600	%	ISO 527-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -76.0	°C	ASTM D746
Время индукции окисления (200°C)	50	min	IEC 60811-410
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	22	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.33		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	6.0E-5		IEC 60250
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	165 - 230	°C	
Температура расплава	220 - 250	°C	
Температура матрицы	230	°C	
Инструкции по экструзии			
Conductor preheating temperature: 100 to 120 °C Cooling water: 50 °C			
NOTE			

1. ISO 1872-2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

