

Rilsan® RDG 179

Polyamide 11

Arkema

Описание материалов:

Rilsan® RDG 179 is a high molecular weight polyamide-11 pipe-grade resin developed to allow good dimensional control during pipe extrusion. RDG 179 is a heat and light stabilized, yellow grade of Rilsan polyamide 11 intended for use as high pressure natural gas distribution pipe. Rilsan RDG 179 is available in either 44 lb. foil lined bags or 1000 lb. foil lined containers to prevent moisture absorption during shipping, storage and handling.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая Молекулярная масса Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обновляемые ресурсы Термическая стабильность		
Используется	Трубопроводная система		
Внешний вид	Желтый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная формовка труб		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.03	g/cm ³	ASTM D1248
Поглощение воды			Internal method
23°C, 24 hr, 50% RH	0.20	%	Internal method
Saturation	1.9	%	Internal method
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.80	%	Internal method
Внутренняя вязкость	1.5 - 1.7	dl/g	Internal method
Основы гидростатического дизайна			ASTM D2837
23°C	17.2	MPa	ASTM D2837
60°C	11.0	MPa	ASTM D2837
80°C	8.62	MPa	ASTM D2837
Обруч для снятия стресса	51.7	MPa	ASTM D1599
Водород (H ₂) газопроницаемость (23 °C)	0.0698	cm ³ ·cm/cm ² /sec/bar	Internal method
Метан (CH ₄) газопроницаемость (23 °C)	0.00220	cm ³ ·cm/cm ² /sec/bar	Internal method
PENT ¹	3000	hr	ASTM F1473
S4 Критическое давление (0 °C)	0.552	MPa	ASTM F1589

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield ²	51.0	MPa	ASTM D2290
Yield	39.3	MPa	ASTM D638
Fracture ³	40.0	MPa	ASTM D2290
Fracture	42.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield	14	%	ASTM D638
Fracture	240	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1240	MPa	ASTM D790

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	145	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ASTM D648
CLTE-Поток			
-30 to 50°C	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
10 to 49°C	1.5E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Testing was performed on die cut samples from 2" SDR 11 extruded pipe produced under laboratory controlled conditions. Three sets of sample pipe was produced. The samples were chosen to span the resin manufacturing range of RDG 179. The raw data indicates that all samples from the three different sets are from the same population.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемая максимальная влажность	0.060	%
Температура расплава	227 - 249	°C

NOTE

1. No failures @ 80°C/2.4 MPa stress
2. Apparent Tensile Strength
3. Apparent Tensile Strength

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

