

Lupolen 3621 M RM Black

Medium Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

Lupolen 3621 M RM Black is the black compound version of the new generation hexene linear medium-density polyethylene LP 3621 M RM for rotational molding of a variety of articles. The product exhibits excellent ESCR, high impact strength at low temperatures and improved UV resistance. Lupolen 3621 M RM Black is a fully UV-stabilized and pelletized polymer. Tests have shown that this material is resisting against the harmful effect of biodiesel fuel.**

It is not intended for use in medical and pharmaceutical applications.

** Resistance is based on our latest patented technology

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий уровень защиты</p> <p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Обработываемость, хорошая</p> <p>Ударопрочность при низкой температуре</p>		
Используется	<p>Инженерные аксессуары</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Топливный бак</p>		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Ротационное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹ (23°C)	0.936	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.5	g/10 min	ISO 1133
Экологическое сопротивление растрескиванию	> 1000	hr	ASTM D1693B
Full Notch Creep Test ² (50°C)	15.0	hr	ISO 16770
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	17.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	10	%	ISO 527-2
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удлинение при растяжении (Break)	> 450	%	ISO 527-3
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение			ISO 8256/1A
-30°C	104	kJ/m ²	ISO 8256/1A
23°C	213	kJ/m ²	ISO 8256/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	113	°C	ISO 306/A50
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	180 - 210	°C	

Инструкции по экструзии

Processing: Recommended range for PIAT (Peak Internal Air Temperature) is 180 - 210 °C. PIAT should not exceed 225 °C.

NOTE

- Density value is given of the base polymer. Final density of the black product is higher due to pigmentation.
- 6.0 MPa, 2% Arkopal N100

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat