

Integra™ PC-5025 R 0002

Polycarbonate

PolySource, LLC

Описание материалов:

PC, Medium Flow, FDA, Mold Release, Blue Tint

Главная Информация			
Характеристики	Средняя степень жидкости Хорошая производительность при потере		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Внешний вид	Синий		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.35	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	61.4	MPa	ASTM D638
Fracture	68.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	7.0	%	ASTM D638
Fracture	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль ¹ (50.8mm span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ² (Yield, 50.8 mm Span)	97.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	800	J/m	ASTM D3763
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D256
Прочность на растяжение ³	578	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.35mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.35mm	132	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831

Flow: -40 to 38°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: -40 to 38°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	271 - 293	°C	
Средняя температура	282 - 304	°C	
Передняя температура	293 - 316	°C	
Температура сопла	288 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C	
Температура формы	71 - 93	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	

NOTE

1. 1.3 mm/min
2. 1.3 mm/min
3. Type S

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

