

Ultramid® A3HG5

25% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3HG5 is a 25% glass fiber reinforced injection molding PA66 grade.

Applications

Typical applications include machinery components and housings of high stiffness and dimensional stability.

| Главная Информация | | |
|-------------------------|---|---------------|
| UL YellowCard | E36632-531624 | E41871-233734 |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 25% наполнитель по весу | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров | |
| | Высокая жесткость | |
| | Маслостойкий | |
| Используется | Корпуса | |
| | Машина/механические детали | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | |
| Формы | Гранулы | |
| Метод обработки | Литье под давлением | |
| Многоточечные данные | Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1) | |
| | Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) | |
| | Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) | |
| | Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) | |
| | Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) | |
| | Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2) | |

| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания | |
|---|------------------|-----------|------------------------|---------------------|-----------|
| Удельный вес | 1.32 | -- | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 | |
| Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg) | 50.0 | -- | cm ³ /10min | ISO 1133 | |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.30 | -- | % | | |
| Поглощение воды | | | | | |
| | Saturation | 6.0 | -- | % | ASTM D570 |
| | Saturation, 23°C | 6.0 | -- | % | ISO 62 |

| | | | | |
|-------------------------------------|--------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| Equilibrium, 50% RH | 1.9 | -- | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 1.9 | -- | % | ISO 62 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 8600 | 6500 | МПа | ISO 527-2 |
| Прочность на растяжение | | | | |
| Break, 23°C | 179 | -- | МПа | ASTM D638 |
| Break, -40°C | 196 | 186 | МПа | ISO 527-2 |
| Break, 23°C | 170 | 120 | МПа | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | | |
| Break, 23°C | 3.0 | -- | % | ASTM D638 |
| Break, 23°C | 3.0 | 6.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | | |
| 23°C | 7930 | -- | МПа | ASTM D790 |
| 23°C | 7600 | -- | МПа | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179 |
| -30°C | 9.0 | -- | kJ/m ² | |
| 23°C | 10 | 18 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | ISO 179 |
| -30°C | 55 | -- | kJ/m ² | |
| 23°C | 65 | 90 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод Impact | | | | |
| -40°C | 53 | -- | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 96 | -- | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 9.5 | -- | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | | |
| 0.45 МПа, Unannealed | 250 | -- | °C | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| 1.8 МПа, Unannealed | 250 | -- | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |
| Пиковая температура плавления | 260 | -- | °C | ASTM D3418, ISO 3146 |
| CLTE | | | | |
| Flow | 1.0E-5 | -- | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow | 3.0E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| Transverse | 6.5E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| RTI Elec | | | | UL 746 |

| | | | | |
|----------|-----|----|----|--------|
| 0.800 mm | 130 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 130 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 130 | -- | °C | |
| RTI Imp | | | | UL 746 |
| 1.50 mm | 120 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 120 | -- | °C | |
| RTI Str | | | | UL 746 |
| 1.50 mm | 130 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 130 | -- | °C | |

| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|---------|-----------|-------------------|-----------------|
| Сопrotивление громкости | | | | |
| 1.50 mm | 1.0E+13 | 1.0E+10 | ohms-cm | ASTM D257 |
| -- | 1.0E+13 | 1.0E+10 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.50 | 5.50 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания | | | | |
| 100 Hz | 0.014 | 0.30 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 0.014 | 0.16 | | |
| Comparative Tracking Index | 550 | 550 | V | IEC 60112 |

| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость | | | | |
| | | | | UL 94 |
| 0.800 mm | HB | -- | | |
| 1.50 mm | HB | -- | | |
| 3.00 mm | HB | -- | | |

| Иньекция | Сухой | Единица измерения |
|--------------------------------------|--------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 | % |
| Температура обработки (расплава) | 280 to 305 | °C |
| Температура формы | 80.0 to 90.0 | °C |
| Давление впрыска | 3.50 to 12.5 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

