

CERTENE™ PHB-07

High Melt Strength Polypropylene

Muehlstein

Описание материалов:

PHB-07 is a certified prime grade Polypropylene designed for specialty applications requiring superior tensile strength and toughness. PHB-07 combines excellent processability with high degree of thermal stabilization, high melt strength and outstanding mechanical properties of end-products. PHB-07 applications include blow molding, strapping tape, thin-wall sheet thermoforming, small diameter pipe and profiles. PHB-07 recommended processing temperature is between 210° to 230°C. PHB-07 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 and with most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food.

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Сверхвысокая прочность Высокая прочность на растяжение Гомополимер Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность расплава Термическая стабильность, хорошая Соответствие пищевого контакта
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Тонкостенные детали Применение выдувного формования Ремешок Трубопроводная система Материал ремня Лист Профиль
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Формы	Частицы
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Термоформовка Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.905	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1690	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded)	37.2	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, Injection Molded)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (Injection Molded)	1650	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded)	114	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	152	°C	ASTM D1525

Дополнительная информация

All specimens were injection molded according to ASTM D2146 Type 1.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	98.9 - 110	°C

NOTE

- 50 mm/min
- 50 mm/min
- 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

