

## RAMSHINE PV1003

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

GENERAL PURPOSE ABS FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Характеристики	Универсальный		
Используется	Универсальный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.40	%	ASTM D955
--	0.40	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	0.30	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	119		ASTM D785
R scale	119		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	34.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	20	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2200	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	260	J/m	ASTM D256
23°C	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	84.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ASTM D1525, ISO 306
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	200 - 220	°C
Средняя температура	205 - 220	°C
Передняя температура	220 - 250	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

#### Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

