

LNP™ LUBRICOMP™ RFP36 compound

30% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFP36 is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber, PTFE, Silicone. Added features of this material include: Internally Lubricated. This product is also known as LUBRICOMP* RFL-4536.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RFL-4536

Product reorder name: RFP36

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101334267		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	PTFE силиконовая смазка		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.97	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.21	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.78	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	10500	MPa	ASTM D638
--	9800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	133	MPa	ASTM D638
Fracture	135	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	2.1	%	ASTM D638
Fracture	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	7580	MPa	ASTM D790
--	9400	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	195	MPa	ASTM D790
--	207	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.56		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.48		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	11.0	10^{-10} in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	780	J/m	ASTM D4812
23°C ³	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	7.00	J	ASTM D3763
--	5.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	233	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	236	°C	ISO 75-2/ Af
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C	
Температура формы	93.3 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		

4.

80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

