

SEPAZ™ LB60

60% длинное стекловолокно

Polyamide 6

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

Описание материалов:

SEPAZ™ LB60 is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 60% long glass fiber. It is available in Asia Pacific. Primary characteristic: flame rated.

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Длинное стекловолокно, 60% наполнитель по весу | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.71 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка ¹ | | | ASTM D955 |
| Flow | 0.15 | % | |
| Across Flow | 0.20 | % | |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.70 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 235 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 1.5 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 14700 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 353 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 340 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 215 | °C | ASTM D648 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | НВ | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 290 | °C | |
| Температура формы | 90.0 to 120 | °C | |
| NOTE | | | |
| 1. | 60°C Mold Temperature | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

