

AT 418

Low Density Polyethylene

Celanese EVA Performance Polymers

Описание материалов:

A low density polyethylene resin well suited for extrusion coating and lamination applications. This resin has excellent adhesion and low neck-in at high speeds.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая адгезия Низкая горловина		
Используется	Нанесение покрытия Ламинаты		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзионное покрытие Ламинирование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.916	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A	94		
Shore D	47		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	9.50	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	500	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant	202	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	89.0	°C	ASTM D1525
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура расплава	280 to 320	°C	
Максимальная скорость линии	7.6	m/sec	
Минимальная толщина покрытия ³	5.0	µm	
NOTE			

1.	Type IV, 50 mm/min
2.	Type IV, 50 mm/min
3.	3 lb/ream

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

