

## RTP 1499 X 130922 A

УГЛЕРОДНЫЙ нано

Polyethersulfone

RTP Company

### Описание материалов:

Electrically Conductive - Carbon Nanotube - High Purity

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	УГЛЕРОДНЫЙ нано-наполнитель		
Характеристики	Высокая чистота Проводящий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (380°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 1.0	%	ASTM D955
Moisture Content	0.040	%	
Static Decay		sec	FTMS 101C 4046.1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2620	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	204	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	1.0E+4 - 1.0E+7	ohms	ASTM D257
--	1.0E+3 - 1.0E+6	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	6.0	hr
Dew Point	-31.7	°C
Температура обработки (расплава)	343 - 377	°C
Температура формы	135 - 177	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat