

Prime Tuff-X ST

Unspecified

Primex Plastics Corporation

Описание материалов:

Prime Tuff-X ST offers the same great benefits as our standard Tuff-X product but with a soft touch feel and look. It has a high friction coefficient and a 5% gloss reading after forming. It has good scratch and mar, UV stable and colorable. Unlike other soft touch products, 40% regrind use maintains critical properties.

Applications:

Prime Tuff-X ST is well suited for applications such as; Instrument panels and decorative trim for RV, ATV, Marine and Heavy Trucks.

Processing:

Prime Tuff-X ST has better hot strength than our standard Tuff-X, therefore, high sag and webbing during the forming process is not as great. It is still best to form this product on an aluminum tool that is grit blasted. It can be formed on male or female tooling. The forming temperature should be 320-360°F, tool temp. of 170-190°F.

Finishing:

The same methods for cutting, bonding and fabrication can be used on Prime Tuff-X ST as is used for our other Tuff-X products.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

Colors, Textures and Capabilities:

Tuff-X ST, allows for the substrate as well as the cap to be colored matched to anything specified. There are certain carriers that we use to assure that the properties of the two products are not distorted.

Tuff-X ST is offered in several different textures that include, H/C, FL/HC, Calf Grain, Diamond Plate and Levant II. We offer a gauge range of .090 to .400 and widths up to 120".

Главная Информация

Характеристики	Хорошая цветность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Высокое трение		
	Глянцевый		
	Высокая термостойкость		
	Высокая прочность на растяжение		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Устойчивость к царапинам		
	Мягкий		
Ультра высокая ударопрочность			
Используется	Автомобильная внешняя отделка		
	Панель автомобильного инструмента		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Лист		
Метод обработки	Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	0.74	g/10 min	ASTM D1238

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	16.5	MPa	
Break	14.5	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	410	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1280	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток	3.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура формования	160 to 182	°C	
Максимально допустимый перемолоть	40	%	
Температура инструмента	77 to 88	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

