

## CYCOLAC™ MG37EPX resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

ABS plating grade optimized for a broad processing window for both painted and plated applications. NSF standard 61 compliant (80 sq in/L).

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100896040		
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Болезненный		
	Platable		
Рейтинг агентства	Утверждено NSF 61		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	6.6	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	22	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.60	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	106		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2480	MPa	ASTM D638
--	2720	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	44.0	MPa	ASTM D638
Yield	48.0	MPa	ISO 527-2/5
Break	36.4	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	54	%	ASTM D638
Break	18	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	2810	MPa	ASTM D790

-- <sup>5</sup>	2480	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	73.2	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	90.3	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
-40°C	88	J/m	ASTM D256
23°C	250	J/m	ASTM D256
-40°C <sup>7</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C <sup>8</sup>	8.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>9</sup>	23	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	35.6	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	76.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	82.4	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения	94.0	°C	ISO 306/B50
CLTE			ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.52 mm)	HB		UL 94
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (240°C, 1000 sec <sup>-1</sup> )	217	Pa·s	ASTM D3835
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Задняя температура	216 to 229	°C	
Средняя температура	232 to 243	°C	
Передняя температура	249 to 268	°C	
Температура сопла	254 to 279	°C	
Температура обработки (расплава)	254 to 279	°C	
Температура формы	37.8 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

