

Tarnamid® T-27 GF 130

30% стекловолокно

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

It is 30% glass fibre reinforced polyamide 6 compound.

| Главная Информация | | | | |
|---|--|-----------|------------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E337949-101091757 | | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | | |
| Используется | Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома | | | |
| Внешний вид | Черный Доступные цвета Натуральный цвет | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.35 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg) | 35.0 | -- | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 294-4 |
| Across Flow : 2.00 mm | 0.90 | -- | % | |
| Flow : 2.00 mm | 0.30 | -- | % | |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 6.3 | -- | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 1.9 | -- | % | |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча (Н 358/30) | 220 | -- | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 9300 | -- | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield) | 160 | -- | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 4.0 | -- | % | ISO 527-2/5 |

| | | | | |
|--|------------------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| Флекторный модуль ¹ | 8400 | -- | МПа | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² | 230 | -- | МПа | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | 12 | -- | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | 80 | -- | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод ударная прочность | 14 | -- | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 200 | 195 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 215 | 200 | °C | ISO 306/B |
| Температура плавления | 221 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE | | | | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 55°C | 1.0E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| Transverse : 23 to 55°C | 1.1E-4 | -- | cm/cm/°C | |
| Предел температуры-Несколько часов работы | < 200 | -- | °C | |
| Индекс температуры | | | | |
| 20000 hr | 110 | -- | °C | |
| 5000 hr | 120 | -- | °C | |
| Скорость горения | + | -- | | FMVSS 302 |
| ISO Type | PA6, MHR, 14-090, GF30 | -- | | ISO 1874 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+16 | 1.0E+12 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+16 | 1.0E+13 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Электрическая прочность (2.00 mm) | 33 | 29 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная (1 Hz) | 3.70 | 4.70 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания (1 Hz) | 0.016 | 0.13 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 525 | 525 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (3.20 mm) | HB | -- | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | 650 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |

| Иньекция | Сухой | Единица измерения |
|--|-------------|-------------------|
| Температура сушки | < 80.0 | °C |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.10 | % |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 10 | % |
| Температура обработки (расплава) | 240 to 260 | °C |
| Температура формы | 80.0 to 100 | °C |
| Давление впрыска | 80.0 to 110 | MPa |
| Скорость впрыска | Moderate | |

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat